

Koła ręczne

Stal nierdzewna

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym DIN 6885-1 P9

Wykonania

- Typ **A**: bez rękojści
- Typ **F**: z rękojścią stałą, nieobrotową

Korpus koła

- Stal nierdzewna odlew precyzyjny AISI 316
- Piasta obrabiana
- Wieniec toczony i polerowany
- Powierzchnia niepoddana obróbce, kulowana na mat

Rękojeść stała (nieobrotowa) DIN 39

stal nierdzewna AISI 316L



INFORMACJE

Wymiary kół ręcznych trójramiennych, ze stali kwasoodpornej GN 950.6 pokrywają się z wymiarami kół ręcznych aluminiowych lub żeliwnych DIN 950 (patrz strona 140).

AKCESORIA

- GN 184.5 Podkładki ustalające (do zabezpieczenia osiowego) (patrz strona 971)

NA ŻYCZENIE

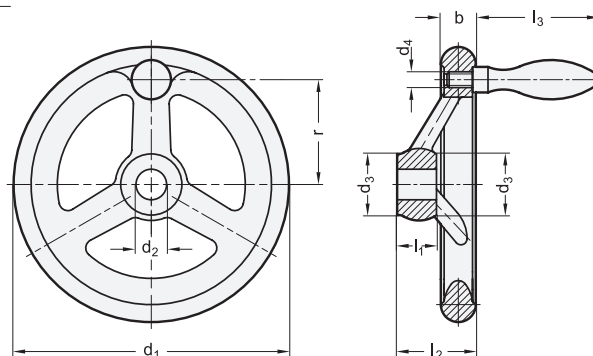
- Inne średnice otworu montażowego
- Otwory kwadratowe

DANE TECHNICZNE

- Rowek wpustowy P9 DIN 6885 (patrz strona A16)
- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)

*Uzupełnić oznaczenie koła ręcznego o wersję otworu (B lub K)

B	K
bez rowka wpustowego	z rowkiem wpustowym



GN 950.6-A

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2 H9 Otwór	b	d3 ≈	d4	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Rękojeść	Ilość ramion	⚖
GN 950.6-100-*10-A	100	10	14.5	25.5	M 6	17	33	48.5	36	16	3	406
GN 950.6-125-*12-A	125	12	15.8	27	M 8	18	35.5	62	47	20	3	641
GN 950.6-140-*14-A	140	14	17	29	M 8	19	38.5	62	52	20	3	865
GN 950.6-160-*14-A	160	14	17.5	31	M 10	20	39.5	77	62	25	3	1090
GN 950.6-200-*18-A	200	18	20	37	M 10	24	44.5	77	80	25	3	1800

GN 950.6-F

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2 H9 Otwór	b	d3 ≈	d4	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Rękojeść	Ilość ramion	⚖
GN 950.6-100-*10-F	100	10	14.5	25.5	M 6	17	33	48.5	36	16	3	460
GN 950.6-125-*12-F	125	12	15.8	27	M 8	18	35.5	62	47	20	3	770
GN 950.6-140-*14-F	140	14	17	29	M 8	19	38.5	62	52	20	3	940
GN 950.6-160-*14-F	160	14	17.5	31	M 10	20	39.5	77	62	25	3	1320
GN 950.6-200-*18-F	200	18	20	37	M 10	24	44.5	77	80	25	3	2060

Waga dla wersji B